

# ภาคผนวก ข-22

---

แผนปฏิบัติการซ่อมและทบทวน



การฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน  
กรณีเกิดCO รั่วและเกิดเพลิงไหม้ขึ้นที่ CO Turbine  
16/12/22

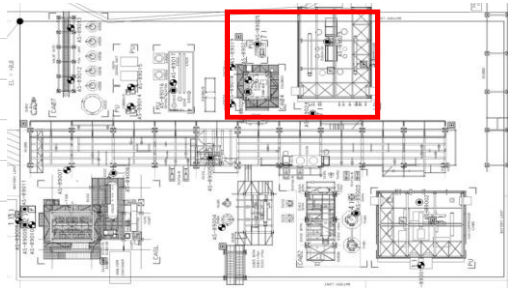
## การฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการและการอพยพในภาวะฉุกเฉิน กรณีเกิด CO รั่วและเกิดเพลิงไหม้ขึ้นที่ CO Turbine

บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน MTP1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ 16 ธันวาคม 2565

### วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมและเพิ่มความชำนาญในการตอบโต้และตอบรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเพลิงไหม้ ทั้งในด้านการปฏิบัติ การประสานงานแจ้งเหตุไปยังหน่วยงานราชการและชุมชน , การทำงานร่วมกับหน่วยงานสนับสนุนจากภายนอก รวมทั้งเป็นการทดสอบช่องทางในการสื่อสารไปยังหน่วยงานต่างๆ ในกรณีฉุกเฉินเพื่อให้สอดคล้องกับ PM-003 และแผนฉุกเฉินของพื้นที่นิคมมาบตาพุดและแผนฉุกเฉินจังหวัดระยอง
- 2) เพื่อทดสอบความพร้อมของจำนวนบุคลากร ความรู้ทักษะและอุปกรณ์ต่างๆ ที่จำเป็นในภาวะฉุกเฉิน เพื่อการพัฒนาในด้านการจัดการในภาวะฉุกเฉินให้ดียิ่งขึ้นต่อไป
- 3) เพื่อเป็นการซักซ้อมการปฏิบัติที่ถูกต้องรวดเร็ว ปลอดภัยสูงสุด และป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ CO Turbine

ลำดับที่	เหตุการณ์ / สถานการณ์	เวลา	การปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	Audit	หมายเหตุ
1	เกิดการรั่วไหลของแก๊ส CO ที่ บริเวณ Cold box.และมี Gas detector alarm ดังขึ้นที่ ห้อง HYCO CCR และ Horn ดังที่ CO compressor House 	10.00 น.	1.1 รปภ. แจ้ง CCR มี เสียง Alarm ดังที่ CO compressor House 1.2 HYCO operator แจ้ง รปภ.ประตู 3 ให้ออกจาก พื้นที่ HYCO โดย ให้ อพยพ ช้าง รั้ว ติดถนน I-4 ยัง ปอม ประตู1 1.3 HYCO operator แจ้ง ผู้จัดการโรงงาน ให้รับทราบ ว่า มี CO leakที่ บริเวณ Cold Box และ CO compressor 1.4 ผู้จัดการโรงงาน รายงานสถานการณ์กลับไปยังคุณปุ๊วัน	Operator Operator Operator อรรถพงษ์	ประกาศ	
2	ED ตรวจสอบ แจ้ง operator ให้ ตรวจสอบพื้นที่ ว่า มีการ รั่วไหลจริงหรือไม่ หรือ สัญญาณCO alarm เสีย  จากนั้น ผู้จัดการโรงงาน หรือ Emergency Director (ED) สั่งการที่ห้องCCR HyCO ให้ปฏิบัติงานในภาวะฉุกเฉิน, สำหรับผู้ไม่เกี่ยวข้องให้อพยพอย่างปลอดภัยไป จุดรวมพล ที่ 1 โดยดูทิศทางลม	10.15 น.	2. Oper. HyCO สวม SCBA ตรวจสอบพื้นที่ บริเวณ Cold box.และ CO compressor House พบว่า มีการรั่วไหล ของ gas CO ที่ CO Turbine ประมาณมาก และแจ้งกลับมาที่ CCR มีการรั่วไหลประมาณมาก ไม่สามารถ ซ่อมการรั่วไหลได้ และ ถอนตัวไปยังจุดหนี้อ เพื่อ ดูลสถานการณ์ 2.1 Oper. HyCO ประกาศภาวะฉุกเฉินและให้มีการอพยพไปยังจุดรวมพลที่ 1 " ประกาศขณะนั้นทำการซ้อมแผน เกิดแก๊ส COรั่วไหลที่ CO Turbine ให้พนักงานไปพร้อมกันที่จุดรวม พลที่1" ทำการประกาศ 2 รอบ รปภ.เตรียมบัญชีรายชื่อผู้ที่อยู่ในโรงงานให้ผู้เกี่ยวข้อง เช็คชื่อ และเปิดประตูเข้าออก	Opeartor	ประกาศ	

## ข้อมูลแผนฉุกเฉิน

			2.2 ED สั่งการ CCR ให้หยุด หน่วย CO Turbine ตัด Gas CO ไปยัง CO turbine.เพื่อ หยุดการรั่วไหล Gas CO			
			2.3 ED สั่งการให้แจ้ง โรงงาน DOW , SPRC ว่ามี CO รั่ว และ รอกการแจ้ง จาก LINDE อพยพ หรือไม่	นภากร	อัครณพ	
3	และได้เกิดเพลิงไหม้ที่ CO turbineจากแก๊ส CO ที่รั่วออกมา	10.20 น.	3. Operator HyCO แจ้งว่าได้เกิดเพลิงไหม้ขึ้นที่ CO Turbine ไป ยัง CCR	Operator		
			3.1 ED แจ้ง CCR shutdown Plant และแจ้ง OC จัดทีม อุกเหตเพื่อ ดับเพลิง	คุณอรชรพงษ์		
			3.2 OC สั่งจัดทีมดับเพลิงจำนวน 1 ทีม พร้อมกันที่ประตู สวมชุดดับเพลิงเข้าระงับเหตุ	นภากร		
			1) ทีม Fire Line 1 มี Oper จำนวน 1 คน Maintenance จำนวน 1 คน			
			สายน้ำดับเพลิง 1 เส้นพร้อมหัวฉีด 1 หัว Cooling ฟันที่โดยรอบ พร้อมใช้ หัวฉีด Fix monitor gun			
			ควบคุมพื้นที่โดยรอบ( ห้ามขีดจุดที่เกิดการไหม้เพราะจะทำให้เหล็กเสียวความแข็งแรงอาจยุบตัวได้ )			
			2) Support team ควบคุม Pump ดับเพลิงและปิดรางระบายน้ำและวาล์ว			
			3.3 On scene commander: OCเข้าจุดเกิดเหตุแล้ว แจ้งสถานการณ์มายัง ED ทางวิทยุ	นภากร		
			ว่าสามารถดับเพลิงที่เกิดขึ้นเรียบร้อยแล้ว			
4	ทีมฉุกเฉินสามารถระงับเหตุการณ์เพลิงไหม้ได้	10:40 น.	4. OC รายงาน ให้ ED รับทราบ ว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์เพลิงไหม้เรียบร้อยแล้ว	คุณนภากร	อัครณพ	
			4.1 ED สั่งให้ OCตรวจสอบพื้นที่และความเสียหายเพื่อให้มั่นใจว่าสามารถควบคุมเพลิงไหม้และมีความปลอดภัยในการประกาศกลับสู่สถานการณ์ปกติ	คุณอรชรพงษ์		
			4.2 ED สั่งให้ประกาศกลับสู่สถานการณ์ปกติ			
			4.3 ED โทรแจ้งเหตุการณ์ต่อศูนย์ปฐัน เหตุการณ์เข้าสู่สถานการณ์ปกติ			
5	บริเวณที่เกิดเหตุและน้ำที่เกิดจากการดับเพลิง	11.00 น.	5. จัดทำความสะดวกบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ	อัครณพ		
			5.1 จัดเก็บน้ำที่เกิดจากการดับเพลิงโดยให้บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด นำส่งบริษัทGusco โดยติดต่อหมายเลขโทรศัพท์ 02-935-6846-8			
			5.2 จัดเก็บและทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ			
หมายเหตุ: น้ำที่เกิดจากการดับเพลิงให้ส่งไปบำบัดเพราะจะมีค่า Oil & Greaseและค่าอื่นๆ เกินค่ามาตรฐาน						













## ข้อดี

1. มีการประสานงานได้ดี ทีมงานความกระตือรือร้นในการฝึกซ้อม
2. ในการอพยพใช้เวลา 4 นาที

## ข้อเสนอแนะ

ข้อเสนอแนะ	วิธีการดำเนินการ
1. การสวม SCBA ยังไม่เชี่ยวชาญ ใช้เวลานาน ( 5 นาที )	ให้มีการฝึกซ้อมในการสวม SCBA
2. ทีมสนับสนุนควรมีการตรวจสอบอุปกรณ์ ชุดดับเพลิงให้พร้อมใช้	ตรวจสอบทุก 6 เดือน

**Thanks for your attention.**

# ภาคผนวก ข-23

---

แผนการอบรมด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัย

## Training Plan 2023

Issued date : 1/2/2023

Technical/ Functional Curriculums	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Progress status	Progress Date	Target group	Note	
Fire Command						X							Plan 22-23/6/2023		Attapong / Napakorn	NPC S&E	
Pressure Safety Valve Training		Y											Done	8&10/02/23	Operator	Mail K. Attapong 15/12/22	
Hot Work Supporting Certificate Training	Y												Done	23/1/2023	Acceptor and Issuer	In-House training	
Halal Program 2023 requirement for MTP2				Y									Done	Plan 20/04/23	MTP2 Staffs and Halal Committee	Public training	
Confined space (ผู้อนุญาต ผู้ช่วยเหลือ ผู้ควบคุมงาน ผู้ปฏิบัติงาน)						X							Plan 26-29/06/2023		Chanuwat / Chakkaphan	NPC S&E	
Filling gas controller(ผู้ควบคุมก๊าซ)				Y									Done	17-19/04/23	Chinechote	ABOUT SAFETY CO., LTD.	
FLT Driver Assessment				Y									Done	6/4/2023	Forklift Authorize Driver	FLT Safety Committee	
โรคจากการทำงาน						X										All staffs	Conduct by SHEQ
ความรู้พื้นฐานเรื่องสารเคมีอันตรายและ Pest Control					Y								Done	19/5/2023		All staffs	By Rentokil
ISO 14001 : 2015						X							Plan 29-30/06/23		Attapong	NPC S&E	
Site Overview & Safety		Y											Done	16/2/2023	On-Site Plant Technician-H2 (new staff)	In-House training	
MTP Site Rule and Site Safety			Y										Done	1/3/2023	On-Site Plant Technician-H2 (new staff)	In-House training	
H2 Process Safety			X												On-Site Plant Technician-H2 (new staff)	In-House training	
H2 Process Overview			X												On-Site Plant Technician-H2 (new staff)	In-House training	
Overview P&ID			X												On-Site Plant Technician-H2 (new staff)	In-House training	
Quality Plan			X												On-Site Plant Technician-H2 (new staff)	In-House training	
Routine Operation			X												On-Site Plant Technician-H2 (new staff)	In-House training	
H2 Process Control			X												On-Site Plant Technician-H2 (new staff)	In-House training	
Start-Stop compressor				X											On-Site Plant Technician-H2 (new staff)	In-House training	
Cooling system				X											On-Site Plant Technician-H2 (new staff)	In-House training	
Filling T/T, Pack, Cylinder				X											On-Site Plant Technician-H2 (new staff)	In-House training	
H2 source management				X											On-Site Plant Technician-H2 (new staff)	In-House training	
H2 Trouble shooting/Lesson learnt				X											On-Site Plant Technician-H2 (new staff)	In-House training	
Compression theory and equipment				X											On-Site Plant Technician-H2 (new staff)	In-House training	
Compressor safety protection device				X											On-Site Plant Technician-H2 (new staff)	In-House training	
Electrical system				X											On-Site Plant Technician-H2 (new staff)	In-House training	
Forklift training (Internal)				Y									Done	11/4/2023	On-Site Plant Technician-H2 (new staff) / Nattaphon	In-House training	
SAP Training				X											On-Site Plant Technician-H2 (new staff)	In-House training	
Filling gas controller(ผู้บรรจุก๊าซ)				Y											On-Site Plant Technician-H2 (new staff) / Nattaphon	ABOUT SAFETY CO., LTD.	
Forklift training (External)				Y									Done	17-19/04/23	On-Site Plant Technician-H2 (new staff)	Public training	
Training panel fire pump					Y								Done	G.1 : 17/5/23 G.2 : 19/5/23	On-Site Plant Technician-HyCO & H2	Ideal Quality Solutions Co.,Ltd.	

X Plan  
Y Completed

Revised date : 15/5/2023